



Výzkumný ústav geodetický, topografický a kartografický, v. v. i.
Kalibrační laboratoř
Přidružená laboratoř ČMI

Kalibrační list č.: VÚGTK/45351/2020

Datum vystavení: 7.2.2020

Stránka 1 z 3

Zadavatel:	HRDLIČKA spol. s r. o., nám. 9. května 45, 266 01 Tetín Pobočka Strakonice, Velké náměstí 7, 386 01 Strakonice
Datum přijetí měřidla:	31.1.2020
Měřidlo:	Pracovní měřidlo nestanovené, totální stanice Trimble S3 2" DR
Výrobní číslo:	91411855
Použitý etalon:	Azimutální základna "Židovské Pece" KL č. 44368/2019 Státní etalon délky 25 m až 1450 m ev. č. ECM 110-13/08-041, KL č. 45037/2019 Digitální. barometr GREISINGER KL č. 1033-KL-C0302-18 Digitální teploměr KL č. 2201F-19
Předpisy:	Kalibrační postup č. 4/2012 Úhly u teodolitů, totálních stanic, gyroteodolitů a aerokompasů ČSN ISO 17123-3 Optika a optické přístroje – Terénní postupy Pro zkoušení geodetických a měřických přístrojů – Část 3: Teodolity Kalibrační postup č. 5/2012 Délky u dálkoměrů, totálních stanic a délkových základen ČSN ISO 8322-10 Rozdíl mezi odraznými terčí a hranoly pro měření vzdálenosti do 150 m ČSN ISO 17123-4 Terénní postupy pro zkoušení geodetických a měřických přístrojů – Elektrooptické dálkoměry EA-04/02 M: 2013 Metodika vyjadřování nejistot měření při kalibracích
Podmínky pro kalibraci:	Teplota "Židovské Pece": +11,0° C ±0,5° C, tlak 985 hPa Teplota Košnice: +12,0° C ±0,5° C, tlak 983 hPa
Místo kalibrace:	Státní etalon délky 25 m až 1450 m, Košnice Azimutální základna "Židovské Pece", Praha 3

Tento kalibrační list je v souladu s kalibračními schopnostmi měření (CMCs), které jsou uvedeny v příloze C ujednání o vzájemném uznání (MRA) vydaného Mezinárodním výborem pro míry a váhy (CIPM). Podle tohoto Ujednání všechny zúčastněné instituty vzájemně uznávají platnost svých kalibračních listů pro veličiny, rozsahy a nejistoty měření uvedené v příloze C (podrobnosti <http://www.bipm.org>)

Kalibrační list může být rozšiřován v celkovém počtu stran beze změn. Změny a doplňky mohou být provedeny pouze laboratoří, která dokument vystavila.

Výzkumný ústav geodetický, topografický a kartografický, v.v.i. – Kalibrační laboratoř akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018, <http://kalibrace.vugtk.cz>, tel: +420 226 802 338, fax: +420 284 890 056, Ústecká 98, 25066 Zdiby

Výsledky měření:

Směrodatná odchylka vodorovného směru měřeného v obou polohách $s_{hz} = 0,3$ mgon

Směrodatná odchylka vodorovného úhlu měřeného v obou polohách $s_w = 0,4$ mgon

Směrodatná odchylka svislého úhlu měřeného v obou polohách $s_v = 0,3$ mgon

Poznámka: Hodnota kolimační odchylky \underline{c} je rovna $+ 0,3$ mgon. Zavedení korekce z kolimační odchylky se provede odečtením hodnoty \underline{c} od hodnoty vodorovného směru, měřeného v první poloze přístroje (svislý kruh vlevo).

Hodnota indexové odchylky \underline{i} je rovna $- 1,3$ mgon. Zavedení korekce z indexové odchylky se provede odečtením hodnoty \underline{i} od hodnoty svislého úhlu, měřeného v první poloze přístroje.

Rozšířená nejistota měření vodorovného směru měřeného v obou polohách je

$$Q_{hz} = 0,6 \text{ mgon}$$

Rozšířená nejistota měření vodorovného úhlu měřeného v obou polohách je

$$Q_w = 0,8 \text{ mgon}$$

Rozšířená nejistota měření svislého úhlu v obou polohách je

$$Q_v = 0,6 \text{ mgon}$$

Výsledky měření na hranol:

Konstanty nastavené v přístroji během měření:

hodnota ppm (násobná konstanta přístroje) je $+ 1$

hodnota pcm (adiční konstanta hranolu) je 0 mm

Doplňková adiční konstanta: $- 0,6 \text{ mm}$

Doplňková násobná konstanta: $- 1,1 \text{ mm}/1000 \text{ m}$

Standardní nejistota určení doplňkové adiční konstanty je $\pm 0,4 \text{ mm}$

Standardní nejistota určení doplňkové násobné konstanty je $\pm 0,7 \text{ mm}/1000 \text{ m}$

Poznámka: Hodnoty jsou platné pro délky do 1000 m , znaménka u konstant mají korekční charakter.

Celková rozšířená nejistota měření je $U = Q[1,3 \text{ mm}; 3,3 \text{ mm}/1000 \text{ m}]$,

kde: Q vyjadřuje kvadratický součet (druhá odmocnina součtu kvadrátů jednotlivých složek nejistot),

Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardních nejistot měření a koeficientu rozšíření $k = 2$, který při normálním rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %. Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-04/02 M: 2013 Metodika vyjadřování nejistot měření při kalibracích.

Kalibrační list může být rozšiřován v celkovém počtu stran beze změn. Změny a doplňky mohou být provedeny pouze laboratoří, která dokument vystavila.

Výzkumný ústav geodetický, topografický a kartografický, v.v.i. – Kalibrační laboratoř akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018, <http://kalibrace.vugtk.cz>, tel: +420 226 802 338, fax: +420 284 890 056, Ústecká 98, 25066 Zdiby

Výsledky měření bez hranolu:

Konstanty nastavené v přístroji během měření:

hodnota ppm (násobná konstanta přístroje) je + 1
hodnota pcm (adiční konstanta hranolu) je 0 mm

Doplňková adiční konstanta: - 1,1 mm

Doplňková násobná konstanta: + 2,6 mm/200 m

Standardní nejistota určení doplňkové adiční konstanty je $\pm 0,9$ mm

Standardní nejistota určení doplňkové násobné konstanty je $\pm 1,4$ mm/200m

Poznámka: Hodnoty jsou platné pro délky do 200 m, znaménka u konstant mají korekční charakter.

Celková rozšířená nejistota měření je $U = Q[2,1 \text{ mm}; 4,1 \text{ mm}/200\text{m}]$,

kde: Q vyjadřuje kvadratický součet (druhá odmocnina součtu kvadrátů jednotlivých složek nejistot),

Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardních nejistot měření a koeficientu rozšíření $k = 2$, který při normálním rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %. Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-04/02 M: 2013 Metodika vyjadřování nejistot měření při kalibracích.

Dne 31.1.2020 kalibraci provedli: Ing. I. Umnov, Ing. M. Volkmann



Ing. J. Lechner, CSc.
vedoucí KL

Konec kalibračního listu

Kalibrační list může být rozšiřován v celkovém počtu stran beze změn. Změny a doplňky mohou být provedeny pouze laboratoří, která dokument vystavila.

Výzkumný ústav geodetický, topografický a kartografický, v.v.i. – Kalibrační laboratoř akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018, <http://kalibrace.vugtk.cz>, tel: +420 226 802 338, fax: +420 284 890 056, Ústecká 98, 25066 Zdiby